

Moulds

Moulds for ceramic industry
Moldes para la industria ceramica
Moules pour l'industrie céramique



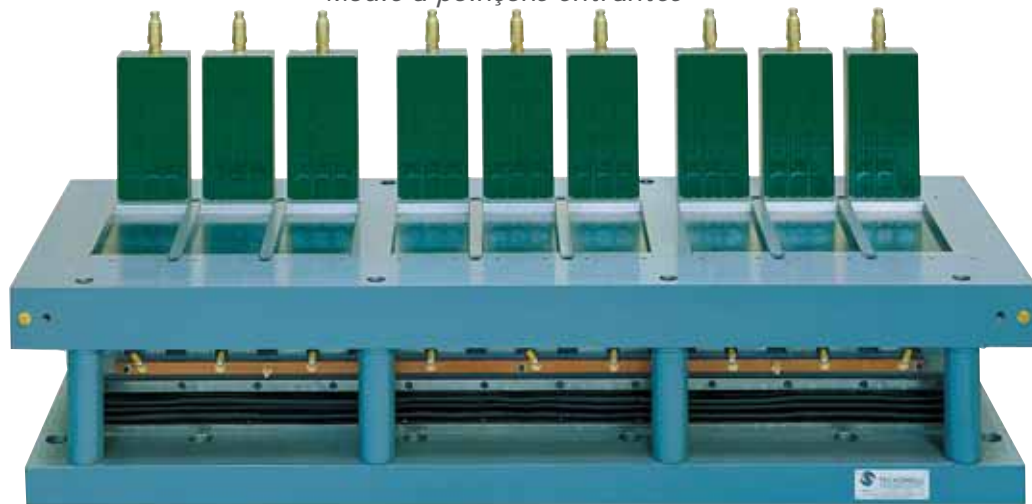
Tecnopress s.r.l.
Via Ghiarola Vecchia, 35/A - 41042 Fiorano (MO) Italy
Tel. +39/0536/83.07.01 - Fax +39/0536/83.25.01
www.tecnopress.com info@tecnopress.com



Entering punch mould

Molde punzones entrantes

Moule a poinçons entrantes



The entering punch moulds are surely the most used type in the pressing of ceramic tiles, thanks to their cheapness and utilization easiness.

Tempered or chromium-plated steel punches can be installed on the same structure, coated with rubber or resin, or isostatic type, thus covering a wide utilization range.

Only high quality materials with widely tested technical solutions are used for the manufacturing.

Los moldes de matriz entrante son seguramente el tipo más usado en el prensado de los azulejos cerámicos gracias a su economía y simplicidad de uso. En la misma estructura pueden instalarse tampones de acero templado o cromado, revestidos con caucho o resina, o bien isostáticos, cubriendo por tanto un amplio campo de uso.

Para su fabricación se han utilizado solamente materiales de alta calidad que incorporan soluciones técnicas ampliamente probadas.

Les moules à poinçons entrants sont sans doute le type de moules le plus utilisé dans le pressage de carreaux céramiques, grâce à leur coût contenu et à la simplicité d'utilisation.

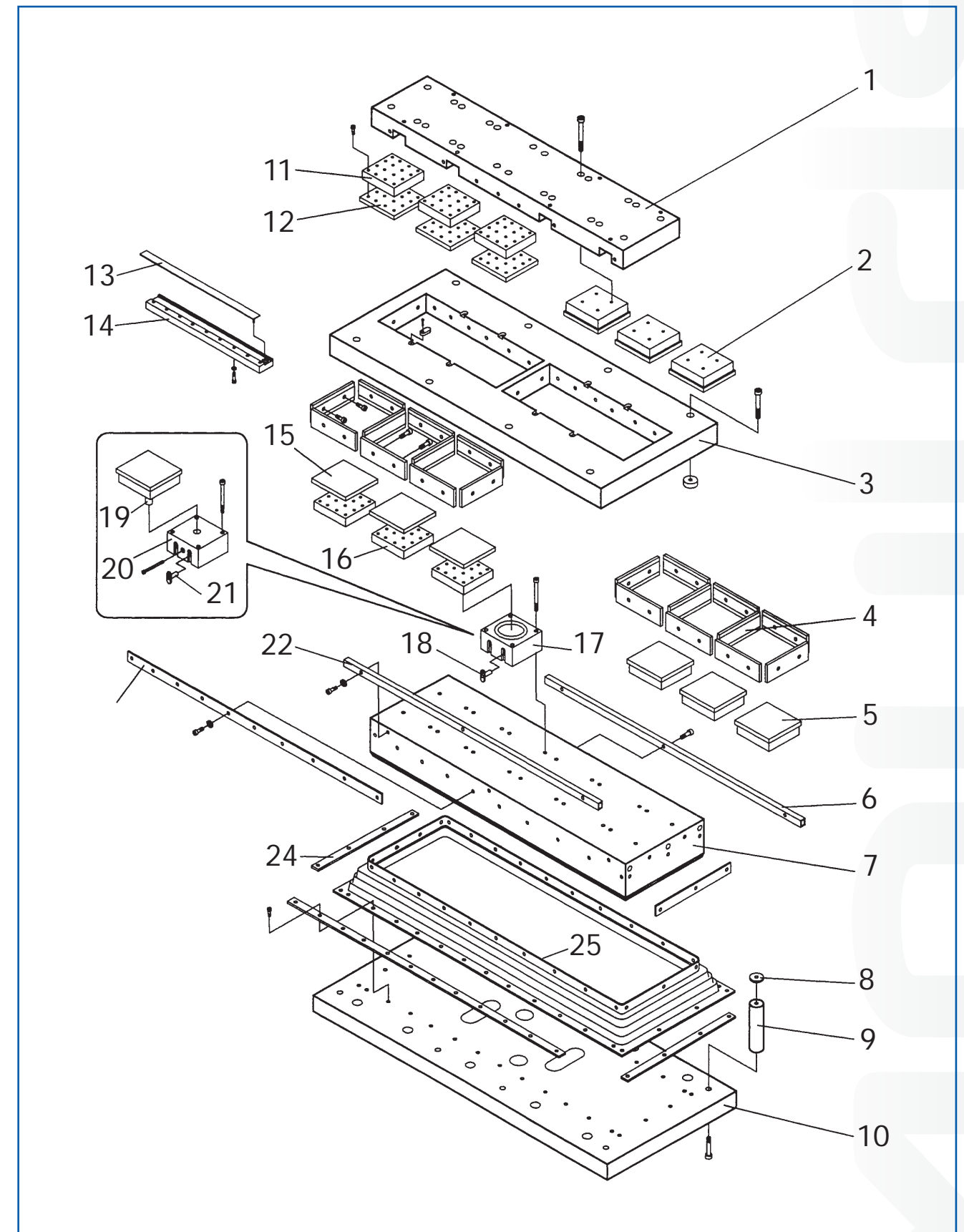
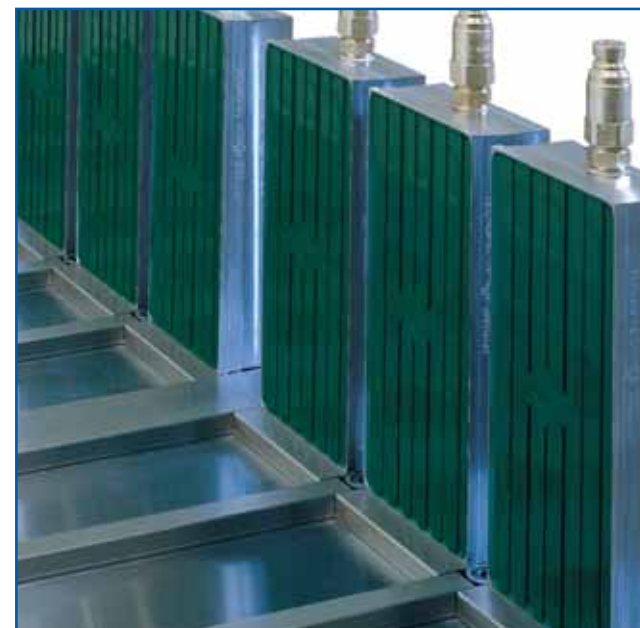
Dans la même structure, il est possible d'installer des poinçons en acier trempé ou chromé, revêtus en caoutchouc ou résine, ou isostatiques. Ce qui permet

de couvrir un grand domaine d'utilisation. Ils sont réalisés uniquement avec des matériaux de qualité, en adoptant d'efficaces solutions techniques.

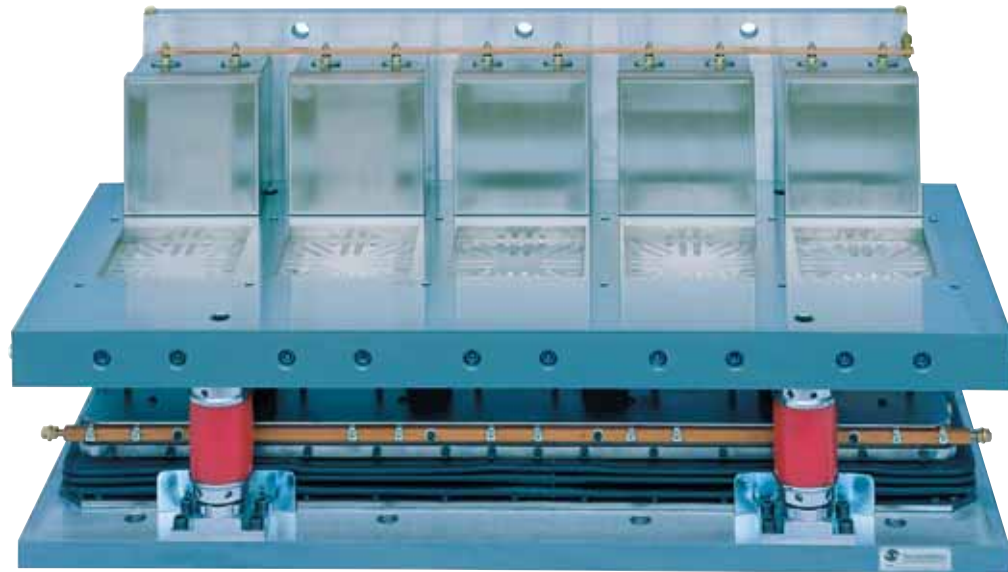
Mould 100 x 200 mm. 9 cavities with rubber coated punches .

Molde 100 x 200 mm. 9 cavidades con punzones revestidos con caucho.

Moule 100 x 200 mm. 9 cavités avec poinçons revêtus en caoutchouc.



Mirror mould
 Molde espejo
 Moule miroir



The mirror moulds for ceramic tiles pressing are especially suitable for getting an excellent finishing of the tile surface.

Tempered or chromium-plated steel punches can be installed on the same structure, coated with rubber or resin, or isostatic type, thus covering a wide utilization range.

Only high quality materials with widely tested technical solutions are used for the manufacturing.

Los moldes de espejo para el prensado de azulejos cerámicos están especialmente indicados cuando se desea obtener un excelente acabado de la superficie del azulejo.

En la misma estructura pueden instalarse tampones de acero templado o cromado, revestidos con caucho o resina, o bien isostáticos, cubriendo por tanto un amplio campo de uso.

Para su fabricación se han utilizado solamente materiales de alta calidad que incorporan soluciones técnicas ampliamente probadas.

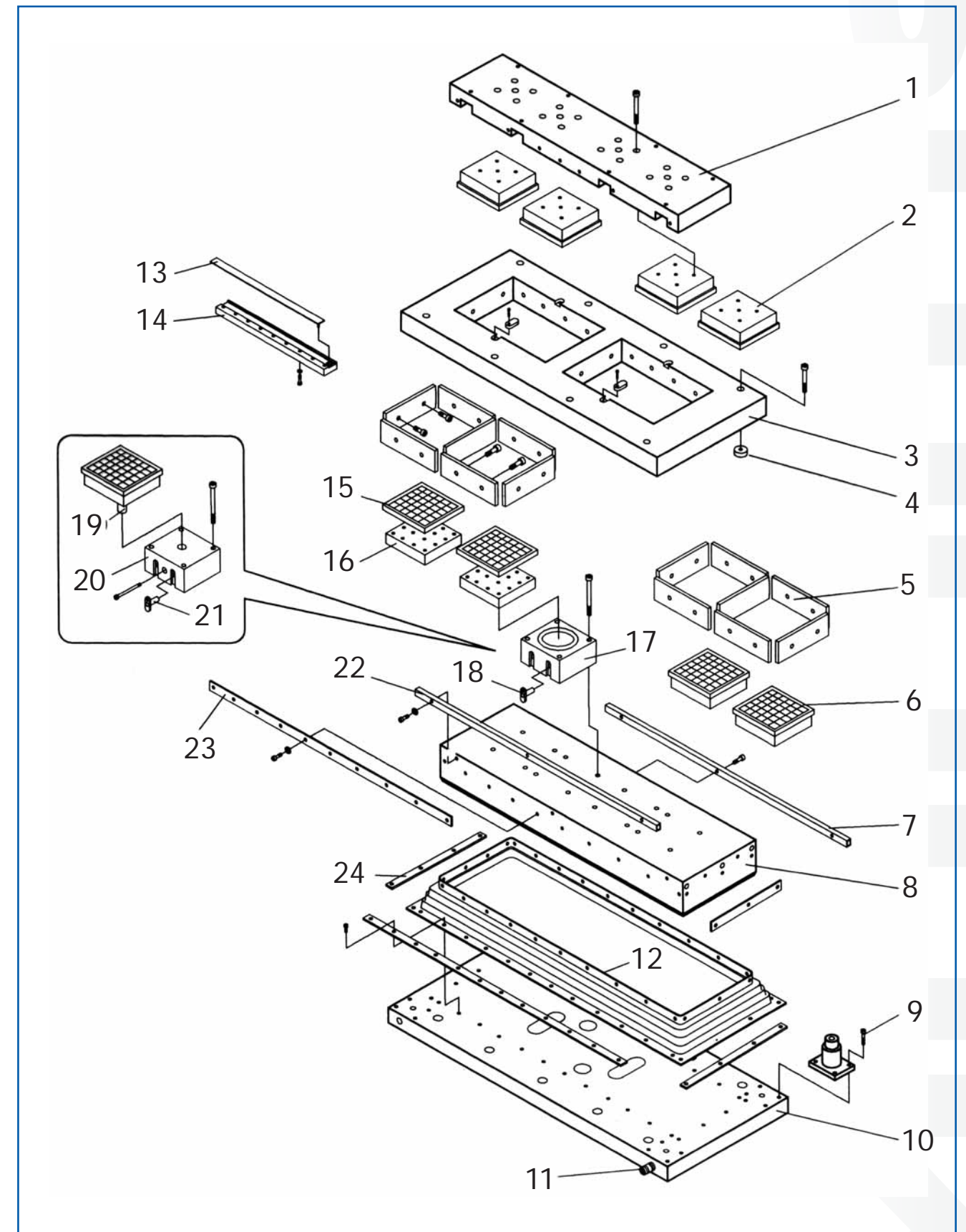
Les plaque-miroirs pour le pressage de carreaux céramiques sont particulièrement indiqués pour réaliser une finition excellente de la surface du carreau.

Dans la même structure, il est possible d'installer des poinçons en acier trempé ou chromé, revêtus en caoutchouc ou résine, ou isostatiques. Ce qui permet de couvrir un grand domaine d'utilisation. Ils sont réalisés uniquement avec des matériaux de qualité, en adoptant d'efficaces solutions techniques.

Mould 150 x 150 mm. 5 cavities.

Molde 150 x 150 mm. 5 salidas.

Moule 150 x 150 mm. 5 sorties.



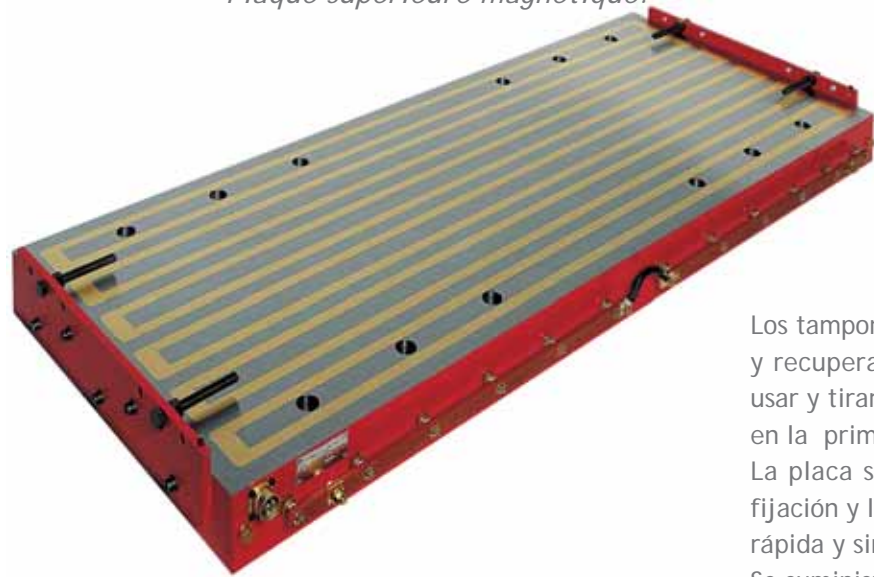
Moulds



Top magnetic plate.

Placa superior magnetica.

Plaque superieure magnetique.



Los tampones se pueden suministrar en una sola pieza y recuperables o bien en dos piezas con tampón de usar y tirar sujetado por una base que se suministrará en la primera entrega.

La placa superior con acople magnético permite la fijación y la sustitución de los tampones de una forma rápida y sin tener en cuenta el formato.

Se suministra normalmente con un cuadro de mandos para el magnetismo superior e inferior.

Las placas de tipo reversible se fabrican en acero especial templado de larga duración.

Les poinçons, qui sont utilisés dans les moules pour la production de carreaux céramiques, peuvent être réalisés en plusieurs types, selon le produit que l'on veut obtenir.

Le poinçon trempé et poli est indiqué pour la réalisation de surfaces particulièrement lisses, alors que le poinçon revêtu en caoutchouc ou résine permet de réaliser des surfaces structurées ou des parties arrière du carreau de tout type. Des opérations de nettoyage régulier des poinçons moins fréquentes permettent aux poinçons isostatiques de compenser des chargements incorrects.

Les poinçons peuvent être fournis en une seule pièce et dans la version régénérable, ou en deux pièces avec poinçon à usage unique supporté par une embase nécessaire seulement lors de la première livraison. La plaque supérieure avec attelage magnétique permet la fixation et le remplacement des poinçons de façon rapide et sans aucun problème de format. Elle est normalement fournie avec tableau de commande pour magnétisme supérieur et inférieur. Les plaques d'usure réversibles sont réalisées avec des aciers trempés spéciaux qui permettent une longue durée.

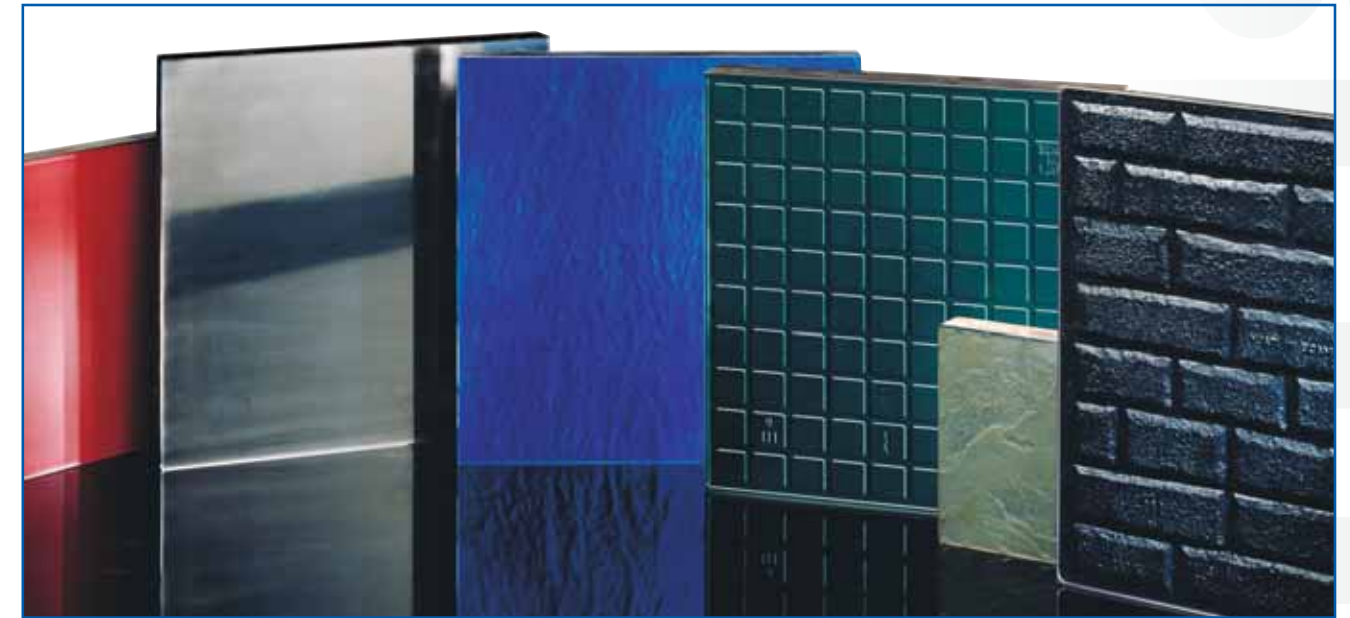
The punches used in the moulds for producing ceramic tiles can be built in different types according to the product to be obtained.

The tempered and polished punch is indicated for producing especially smooth surfaces; the resin or rubber coated one gets relief surfaces and back sides of any type, reducing the routine maintenance of the punches; the isostatic punch balances incorrect charging. The punches can be supplied in a single piece and can be regenerated, or in two pieces with disposable punch supported by a pad necessary in the first supply only. The upper plate with magnetic fixing permit to fix and replace the punches quickly and without problems for the size.

It is normally supplied with control board for upper and lower magnetisms.

The liners are reversible and built with special tempered steels which allow a long life.

Los tampones que se usan en los moldes para la producción de azulejos cerámicos pueden ser de distinto tipo dependiendo del resultado que se quiera obtener. El tampón templado y pulido está indicado para la producción de superficies especialmente lisas; el revestido con caucho o resina permite realizar superficies estructuradas o relieves de todo tipo, reduciendo la limpieza sistemática de los tampones; los tampones isostáticos permiten igualar cargas no correctas.



Punches for moulds with entering type.

Punzones para moldes de matriz entrante.

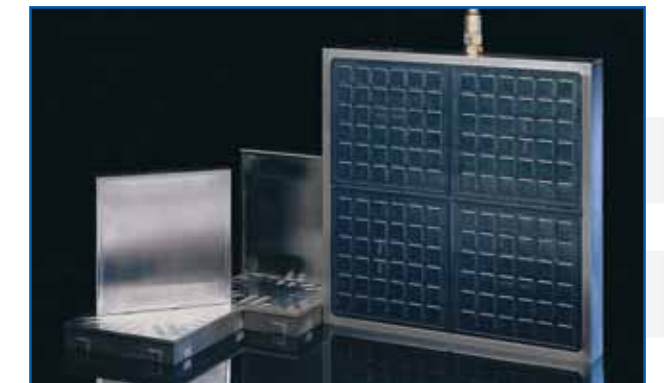
Poinçons pour moule à poinçons rentrants.



Magnetic control panel.

Tablero de control de magnetismo.

Tableau de commande magnetisme.



Punches for mirror moulds.

Punzones para molde espejo.

Poinçons pour moules à miroir.



Liners.

Placas.

Plaquettes.